

# CT Power – Nova Série 8L

Características	1	Fabricante		CT POWER
	2	Modelo		FBL 25 AC
	3	Capacidade	Q Carga nominal kg	2500
	4	Centro da carga	C Distância mm	500
	5	Tipo de motor	Elétrico (Bateria)	BATERIA CÉLULA LÍTIO
	6	Posição de condução	Operador: em pé-sentado-caminhando	SENTADO
	7	Pneus	P = Pneumático S = Sólido Dianteiro/Traseiro	P(S)/P(S)
	8	Rodas (X= roda motriz)	Número Dianteira/Traseira	2/2
Dimensões	9		h3 Elevação padrão mm	3000
	10	Elevação com mastro duplo	h2 Elevação livre normal mm	45
	11		h5 Elevação livre total mm	1500
	12	Suporte dos garfos	h8 Altura do suporte dos garfos mm	1220
	13	Garfos padrão	Espessura(s)×Largura(e)×Altura(l) mm	45×100×1070
	14	Inclinação	Para frente (α) / Para trás (β) grau	6/12
	15		L2 Comprimento total sem garfos mm	2325
	16		B Largura total mm	1160
	17	Dimensões	H1 Altura mín. com mastro abaixado mm	2100
	18		H4 Altura máx. com mastro elevado mm	4220
	19		H6 Altura da proteção para cabeça mm	2100
	20		H7 Altura do assento mm	1055
	21	Raio de giro	Wa Externo mm	1980
22	Distância da carga	X Dos garfos até o eixo da roda dianteira mm	455	
23	Corredor operacional	Paletes Ast - PBR	3850	
Performance	24		Velocidade de condução : Com/Sem carga km/h	12/13
	25	Velocidade	Velocidade de elevação : Com/Sem carga mm/s	285/440
	26		Velocidade de descida : Com/Sem carga mm/s	460/420
	27	Capacidade máx. de reboque	Com carga kN	10
28	Capacidade máx. da classe	Com/sem carga %	13	
Peso	29	Peso com baterias	Peso total kg	4200
Chassi	30		Número : Dianteira/Traseira	2/2
	31	Rodas	Tamanho: Dianteira	23×9-10-14PR
	32		Tamanho: Traseira	18×7-8
	33	Distância entre eixos	Y mm	1525
	34	Bitolas	Centro das rodas dianteiras/traseiras mm	970/925
	35	Distância em relação ao solo	m1 Com carga mm	110
	36		m2 Centro da distância entre eixos mm	120
	37	Freios	Freio de serviço de pedal	Hidráulico
38	Freio de estacionamento		Manual	
Unidade de acionamento	39	Bateria	Tensão da bateria V	48
	40		Capacidade da bateria (lítio) padrão AH	450
	41		Tamanho da caixa da bateria mm	C985×L600×A636
	42		Peso kg	945
	43	Motores elétricos	Motor hidráulico kw	12
	44		Motor de tração kw	8,5

\*Os dados técnicos acima se referem a versão mais básica do equipamento de acordo com norma VDI 2198.

### Especificações do mastro e capacidade residual:

MODELO: FB/FBL 25						CAPACIDADE			
ALTURA MAX. mm	ALTURA GERAL					CAPACIDADE BÁSICA COM CENTRO DE CARGA 500mm			
	MASTRO ABAIXADO mm	MASTRO ESTENDIDO mm	ELEVAÇÃO LIVRE mm	INCLINAÇÃO °		SEM DESLOCADOR LATERAL kg		COM DESLOCADOR LATERAL SOBREPOSTO kg	
				F	T	Rodagem Simples	Rodagem Dupla	Rodagem Simples	Rodagem Dupla
<b>Tipo:</b>	<b>* Dois estágios</b>								
3000	2100	4220	0	6	12	2500	2500	2320	2320
3300	2150	4520	0	6	12	2500	2500	2320	2320
3500	2250	4720	0	6	12	2500	2500	2320	2320
3700	2400	4920	0	6	6	2500	2500	2320	2320
4000	2550	5220	0	6	6	2500	2500	2320	2320
<b>Tipo:</b>	<b>* Dois estágios - elevação livre</b>								
3000	2100	4220	1500	6	12	2500	2500	2320	2320
3300	2150	4520	1650	6	12	2500	2500	2320	2320
3500	2250	4720	1750	6	12	2500	2500	2320	2320
3700	2400	4920	1850	6	6	2500	2500	2320	2320
4000	2550	5220	2000	6	6	2500	2500	2320	2320
<b>Tipo:</b>	<b>* Três estágios - elevação livre</b>								
4500	2100	5720	1500	6	6	2100	2350	1950	2180
4800	2150	6020	1600	6	6	2000	2300	1850	2130
5000	2250	6220	1650	6	6	1500	2300	1380	2130
5500	2433	6720	1833	6	6	1350	2100	1250	1950
6000	2650	7220	2000	6	6	1000	1800	920	1660